

Сортировочный комплекс

ScanGrader 7100



Поставка продукции, рассортированной по определенным весовым категориям - а соответственно и по размеру, обеспечивает высокую цену, поскольку гарантируется, что в каждой из весовых категорий будет находиться продукция определенного размера. Более того, производитель может повысить уровень прибыли за счет точного распределения продукции по размерам, поскольку некоторые потребители (обычно это компании, работающие в сфере ресторанного бизнеса) платят более высокую цену за продукцию определенного размера.

При формировании больших партий продукции с определенными размерно-весовыми характеристиками (например, для дальнейшей обработки или продажи в качестве сырья) самым оптимальным решением может стать сортировка/формирование партии по минимальному весу. Для выполнения таких задач с высокой скоростью и точностью может применяться сортировочный комплекс ScanGrader 7100.

Сортировка по размеру и формирование партий по минимальному весу

Сортировочные комплексы ScanGrader 7100 могут выполнять сортировку и формирование партий любой продукции (практически все виды рыб, домашней птицы, мясной продукции - в свежем, замороженном, панированном, маринованном виде и т.д.), которую можно перемещать по ленточному транспортеру.

Возможна поставки комплекса ScanGrader с двусторонним сепаратором и/или приемных контейнеров (SplitBins).

Обеспечение высокой производительности при минимуме операций

В отличие от ручной сортировки, которая является низкоэффективной и дорогостоящей, ScanGrader выполняет все операции в автоматическом режиме с высокой скоростью - до 270 единиц продукции в минуту (в зависимости от размера единицы продукции). Специальное



NORDIC MARINE HOLDING AS – Olavs Vei 4, P. O. Box 323, N-8439 MYRE, NORWAY

E-mail: mail@nordicmarine.net Phone: +47 761 19440 – Fax: +47 761 19449

Представительство в России - Мурманск, Подгорная, 92-236

E-mail: Murmansk@nordicmarine.net Tel.: (8152) 68-65-61, (921)515-39-07

Веб-сайт: <http://www.nordicmarine.net>

программное обеспечение позволяет одновременно выполнять сортировку и формирование партий сырья по нескольким категориям. Кроме этого, система управления сортировочным комплексом позволяет выделить наиболее важные линии обработки и обеспечить первоочередную подачу продукции на такие линии без снижения производительности всего комплекса в целом.

Рабочие характеристики

Сортировочные комплексы ScanGrader 7100 обладают следующими функциональными особенностями:

- Высокая скорость обработки продукции (до 270 единиц сырья в минуту)
- Аккуратная работа с продукцией
- Высокая точность взвешивания - цена деления 0,5г (дополнительно поставляются комплексы с ценой деления 0,2г)
- Возможность изменения задачи без прекращения работы
- Легкость и эффективность чистки
- Назначение приоритетов операций
- Автоматическая Система Информирования по Обслуживанию
- 60 программ сортировки
- Прочность и надежность

Устройство взвешивания включает в себя высокоточный датчик веса, выполненный из нержавеющей стали и помещенный в герметичный корпус, что позволяет защитить его от воды, пыли и грязи. Проблема динамического взвешивания при большой скорости движения конвейерной ленты решается за счет использования датчиков веса высокой точности и уникального взвешивающего устройства, которые обеспечивают высочайший уровень точности с погрешностью 0,5г (дополнительно могут поставляться комплексы с точностью взвешивания 0,2г).

Возможность модернизации

Сортировочные комплексы ScanGrader 7100 позволяют произвести замену программного обеспечения ScanGrader программным обеспечением ScanBatcher, которое включает в себя технологию CamelBack. Это дает возможность модернизировать сортировочные комплексы ScanGrader до возможностей комплексов ScanBatcher, что, в свою очередь, позволяет выполнять сортировку, формирование партий, а также формирование партий из нескольких видов продукции.

Решаемые задачи

1. Сортировка по форме размеру

Операция контроля длины кусков (единиц продукции) при помощи Системы Распознавания Изображений, разработанной компанией Scanvaegt, что позволяет производить одновременную



NORDIC MARINE HOLDING AS – Olavs Vei 4, P. O. Box 323, N-8439 MYRE, NORWAY

E-mail: mail@nordicmarine.net Phone: +47 761 19440 – Fax: +47 761 19449

Представительство в России - Мурманск, Подгорная, 92-236

E-mail: Murmansk@nordicmarine.net Tel.: (8152) 68-65-61, (921)515-39-07

Веб-сайт: <http://www.nordicmarine.net>

сортировку сырья по нескольким размерным категориям. В основном данная операция используется в рыбной промышленности для подготовки сырья к дальнейшей обработке. Помимо этого, система может применяться для контроля формы сырья (измеряется площадь единицы продукции в см²), например при сортировке моллюсков.

2. Сортировка по весу

Основной задачей данной операции является сортировка продукции по нескольким весовым категориям, определенным заказчиком.

3. Сортировка по весу и количеству

Одновременно производятся сортировка сырья по весовым категориям и контроль количества сырья в соответствии с требованиями заказчика. При наполнении сборной емкости или желоба до определенной нормы, процесс подачи сырья в данную емкость или желоб прекращается. Данная операция может использоваться на этапе упаковки продукции или при распределении сырья для дальнейшей обработки.

4. Сортировка по минимальному весу партии

Основной задачей данной операции является распределение продукции по партиям для закладки в коробки или другую тару. При достижении минимального веса партии, определенного пользователем, наполнение данной емкости прекращается и подающая линия переключается на наполнение следующей емкости или подающего желоба. Преимуществом данного метода является то, что превышение контрольного веса при формировании партии будет значительно ниже, чем при сортировке отдельных единиц сырья. Эта программа используется в основном для формирования партий сырья (например, по 20 кг) для дальнейшей обработки, при сортировке улова для последующих продаж или при подготовке сырья для поставки в предприятия общепита, где вес одной единицы продукции гарантирует минимальное превышение установленного веса партии.

5. Сортировка по внешнему виду продукции

Данная операция основана на использовании системы идентификации продукции с применением широкого ряда устройств - от групп датчиков до систем технического зрения (СТЗ), - которые устанавливаются в зависимости от требований клиента, что позволяет производить одновременную сортировку нескольких видов продукции.

6. Автоматическое определение приоритетности операций

Данная функция позволяет выполнять различные виды сортировки и распределения продукции как одновременно, так и в режиме автоматического определения приоритетности операций, что обеспечивает использование основной части сырья для наиболее важных операций без задержек в работе системы.

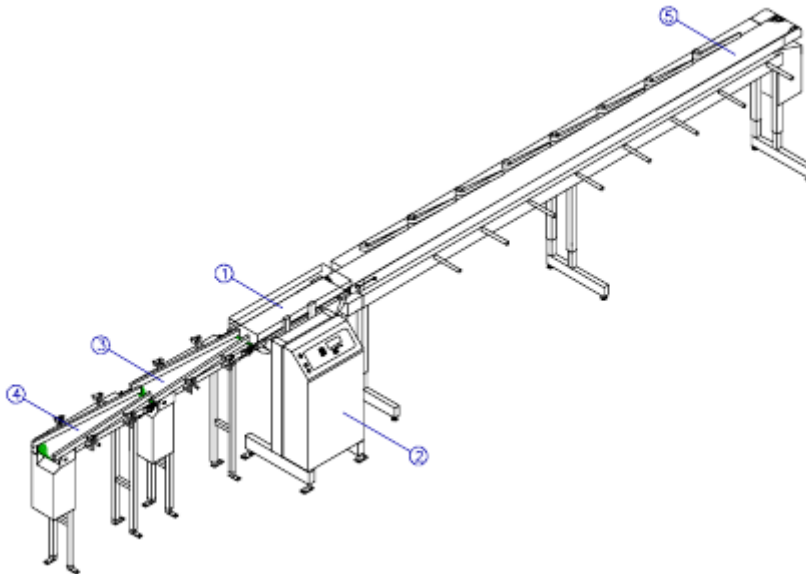
7. Распределение продукции перекрывающихся весовых категорий

Продукция одного размера может распределяться между несколькими линиями обработки продукции с перекрывающимися весовыми категориями. Данная функция может использоваться в случаях, когда необходимо чтобы на каждую линию направлялось одинаковое количество единиц продукции.

Описание механической части

Настоящее оборудование представляет собой один из самых современных комплексов, представленных сегодня на рынке.

Система очень надежна и проста в использовании.



Динамические весы

Система состоит из динамических весов (поз.1) и модуля для их программирования (поз.2). Эта система взвешивает каждую единицу, проходящую через нее и позволяет сортировать продукцию разными путями (например порции с фиксированным весом и количеством)

Подающий конвейер

Подающий конвейер – это конвейер по которому продукция подается в ScanGrader.

Он может подавать продукцию сразу на весы или сначала на разгонный конвейер.



NORDIC MARINE HOLDING AS – Olavs Vei 4, P. O. Box 323, N-8439 MYRE, NORWAY

E-mail: mail@nordicmarine.net Phone: +47 761 19440 – Fax: +47 761 19449

Представительство в России - Мурманск, Подгорная, 92-236

E-mail: Murmansk@nordicmarine.net Tel.: (8152) 68-65-61, (921)515-39-07

Веб-сайт: <http://www.nordicmarine.net>

Если динамические весы установлены сразу за подающим конвейером, тогда они работают на одной скорости.

Если подающий конвейер установлен перед разгонным конвейером, он работает на более медленной скорости.

Разгонный конвейер (опционально)

Разгонный конвейер (поз.3) используется для того, чтобы создать достаточно места между единицами продукции. Ускоряя единицы продукции поступающие от подающего конвейера (поз.4), создается достаточно места для последующего взвешивания каждой единицы продукции в отдельности.

Сепаратор

Для сортировки единиц продукции, модуль сепаратора (поз.5) помещается сразу после динамических весов. На модуле установлены лопатки.

Каждая лопатка может быть активирована с динамических весов автоматически.

После активации, лопатка сбрасывает единицы продукции за край конвейера. После сбрасывания единицы продукции попадают в накопительную корзину, желоб или контейнер для дальнейшей обработки.

Компьютер контрольной панели рассчитывает время движения единицы продукции от весов до нужной корзины и запоминает путь каждой единицы для оптимизации результатов сортировки.

Размеры комплекса:

Разгонный конвейер

Длина x ширина x высота: 1.000 x 500 x 1.400 mm

Динамические весы

Внешние размеры(Д x Ш x В): 1.200 mm x 900 mm x 1.400 mm

Скорость обработки : 200 шт/ мин (в зависимости от продукции)

Размерный ряд: 30 - 1.000 гр

Сепаратор

8 или 10 станций



NORDIC MARINE HOLDING AS – Olavs Vei 4, P. O. Box 323, N-8439 MYRE, NORWAY

E-mail: mail@nordicmarine.net Phone: +47 761 19440 – Fax: +47 761 19449

Представительство в России - Мурманск, Подгорная, 92-236

E-mail: Murmansk@nordicmarine.net Tel.: (8152) 68-65-61, (921)515-39-07

Веб-сайт: <http://www.nordicmarine.net>

Макс.размер продукта : 200 mm x 150 mm x 25 mm

Мин.размер продукта : 50 mm x 15 mm x 5mm

Ширина конвейера: 250 mm

Длина : 6.500 mm